

KOMATSU

D85EX/PX-15R



As fotografias podem mostrar equipamentos não disponíveis na sua região

Trator de rastos

Potência do motor
199 kW / 266 HP @ 1900 rpm

Peso operativo
27550 - 28060 kg

Capacidade da lâmina
D85EX-15R: 5,2 - 7,0 m³
D85PX-15R: 5,9 m³

Num relance

O motor a diesel SAA6D125E-5 turbocomprimido, pós-arrefecido

fornece uma potência de 197 kW / 264 HP com uma excelente produtividade. Esta máquina atende aos padrões de emissão de gases EPA Tier 2 dos EUA e EU Stage 2.

Manutenção preventiva

- Estação centralizada de manutenção
- Tubagem hidráulica embutida
- Desenho modular do conjunto de transmissão

Baliza do casco simples

e estrutura monobloco dos rastos com eixo de articulação, para maior fiabilidade.

Grande capacidade da lâmina

D85EX-15R:

5,2 m³ (lâmina de inclinação direita)

7,0 m³ (lâmina em Semi-U)

D85PX-15R:

5,9 m³ (lâmina de inclinação direita)

Vida útil das correntes

é muito melhorada através do aumento do diâmetro dos casquilhos e da altura das ligações, para além da lubrificação do rasto.

Desenho integrado Komatsu

para mais valor, fiabilidade e versatilidade. O sistema hidráulico, o conjunto de transmissão, a estrutura e todos os outros componentes importantes são concebidos pela Komatsu. Obtém-se assim uma máquina cujos componentes estão concebidos para trabalharem juntos na procura de maior produção, maior fiabilidade e mais versatilidade.

Ventoinha de arrefecimento do radiador de transmissão hidráulica

de controlo automático reduz o consumo de combustível e os níveis de ruído em operação.



Potência do motor

199 kW / 266 HP @ 1900 rpm

Peso operativo

27550 - 28060 kg

Capacidade da lâmina

**D85EX-15R: 5,2 - 7,0 m³
D85PX-15R: 5,9 m³**

Nova cabina de desenho hexagonal

- Grande espaço interior
- Condução confortável com o novo amortecedor para cabina
- Excelente visibilidade
- Sistema de ar condicionado de elevada capacidade (opcional)
- Comandos da alavanca PCCS (Sistema de Controlo do Comando com a Palma da Mão)
- Cabina pressurizada opcional
- Apoio de braço ajustáveis

Sistema de direção hidrostática (HSS)

proporciona um controlo suave, rápido e potente nas mais variadas condições de terreno.

O perfil extremamente baixo da máquina

garante um excelente equilíbrio da máquina e um baixo centro de gravidade.

Filtração

Maior fiabilidade da máquina contra a contaminação do combustível graças à melhoria da filtração do combustível.



Trem da máquina de baixa transmissão, rasto longo com roletes

asseguram uma capacidade e estabilidade de nivelamento impressionantes.

PCCS (Sistema de Controlo do Comando com a Palma da Mão)

O sistema de controlo "PCCS" ergonomicamente concebido da Komatsu cria um ambiente de trabalho com "controlo total do operador".

Interface Homem-máquina

Alavanca de comando eletrónico da translação controlada com a palma da mão

A alavanca de comando da translação controlada com a palma da mão proporciona ao operador uma postura descontraída e um excelente controlo fino. A mudança de engrenagem da transmissão é simplificada com os botões de pressão com o polegar.

Alavanca à esquerda



Alavanca de comando da lâmina controlada por Controlo Proporcional da Pressão por Comando com a Palma da Mão (PPC)

A alavanca de comando da lâmina usa a válvula PPC e o comando com a palma da mão é semelhante à alavanca de comando da translação. O controlo PPC combinado com o altamente fiável sistema hidráulico da Komatsu permite um controlo fino fantástico.

Alavanca de comando da lâmina e do ripper



Assento de suspensão e consola de comando da translação totalmente ajustáveis

A consola de controlo da translação tem regulação para a frente e para trás e em altura. Para melhorar a visibilidade traseira durante as operações de marcha-atrás, o operador pode ajustar o assento 15° para a direita.

Controlo do combustível

A rotação do motor é controlada por sinais eletrónicos, proporcionando uma operação fácil e eliminando a manutenção da ligação e das juntas.

Apoio de braço ajustável em altura

O apoio de braço é ajustável em altura sem ferramentas, proporcionando ao operador um suporte firme num apoio de braço ideal.

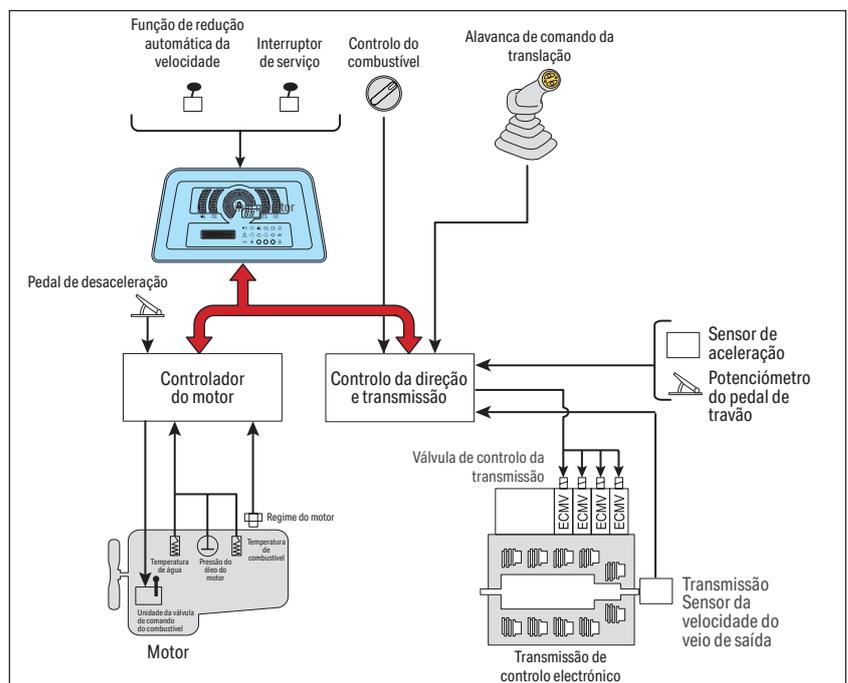
Virado para a frente



Quando voltada 15°



Esquema de sistema de controlo eletrónico



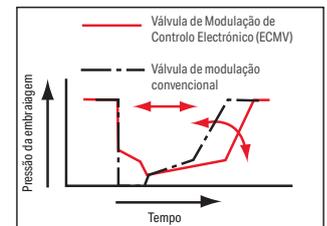
Sistema de controlo electrónico do conjunto de transmissão

Funcionamento suave e fácil

O D85EX/PX-15R utiliza um sistema de controlo do conjunto de transmissão recentemente concebido. O controlador regista as diferentes ações de comando do operador (movimentos da alavanca e acionamento dos interruptores) e todos os sinais do estado da máquina emitidos por cada sensor, para calcular com exatidão o controlo da transmissão, embraiagens de direção e travões, tendo em vista otimizar o funcionamento da máquina. A facilidade de funcionamento e produtividade do novo D85EX/PX-15R é melhorada em grande medida mediante estas novas funcionalidades.

Transmissão controlada pela válvula de modulação de controlo electrónico

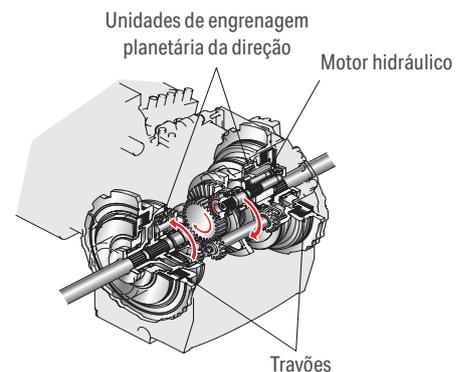
Um controlador ajusta automaticamente cada engate da embraiagem em função das condições de translação, tais como a velocidade da engrenagem, a rotação e o padrão de mudança. Isto proporciona um engate suave da embraiagem sem choques, fiabilidade melhorada dos componentes, uma maior vida útil dos componentes e o conforto de condução do operador.



Sistema de Direção Hidrostática – viragem suave e potente

O sistema de direção hidrostática (HSS) é acionado por uma bomba hidráulica independente, com transmissão da força do motor aos dois rastos sem interrupção de potência no rasto interior. Quando a máquina gira, o rasto exterior move-se mais depressa e o interior mais lentamente, para viragens suaves e potentes. A contra-rotação para raios mínimos de viragem proporciona uma excelente manobrabilidade. A direção sem choques reduz a vibração da máquina e minimiza a fadiga do operador.

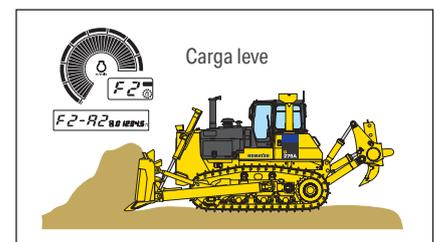
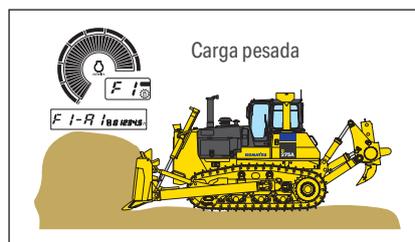
- Viragem durante o nivelamento: a máquina vira acionando os rastos esquerdo e direito com potência a velocidades diferentes, permitindo que a máquina se desloque à mesma velocidade que no nivelamento a direito.
- Corte lateral: ao carregar lateralmente a lâmina, é possível manter uma translação a direito utilizando HSS.
- Em declives: a máquina não necessita de contra-direção. A alavanca de comando proporciona a mesma resposta de direção em declives como em terreno plano.
- Nivelamento: pode ser efetuado de forma eficiente sem danificar o solo, uma vez que o rasto interior não fica bloqueado durante a viragem.



Função pré-programada de seleção da velocidade de translação

A função pré-programada de seleção da velocidade de translação faz parte do equipamento de série. O interruptor pré-programado permite ao operador selecionar uma combinação de mudanças de velocidades para a frente/para trás entre 4 tipos pré-programados; F1-R1, F1-R2, F2-R1 (Frente1-Trás1, Frente1-Trás2, Frente1-Trás2) e F2-R2 (Frente2-Trás3) usando o interruptor de mudança de velocidade PARA CIMA/PARA BAIXO, e quando se seleciona o tipo pré-programado de mudança, o operador pode controlar a máquina, concentrando a sua atenção apenas no controlo direcional. Quando se seleciona o tipo F2-R2, por exemplo, a 2.ª velocidade é selecionada automaticamente quando a alavanca de comando da translação move-se para a frente/para trás. Esta função reduz a frequência de mudança de engrenagem durante a operação da máquina e é especialmente útil quando se usa em combinação com a função de redução automática da velocidade.

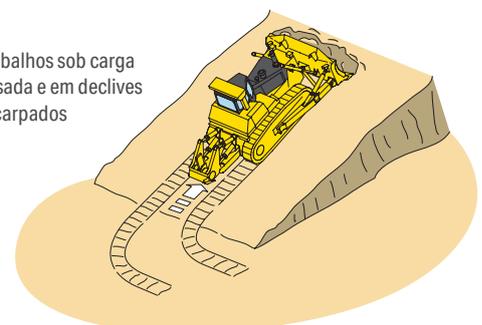
<p>Para cima</p>	<p>MODO F1-R1 Premir interruptor PARA BAIXO Premir interruptor PARA CIMA</p>
	<p>MODO F1-R2 Premir interruptor PARA BAIXO Premir interruptor PARA CIMA</p>
	<p>MODO F2-R1 Premir interruptor PARA BAIXO Premir interruptor PARA CIMA</p>
	<p>MODO F2-R2 Premir interruptor PARA BAIXO Premir interruptor PARA CIMA</p>
<p>Para baixo</p>	



Função de redução automática da velocidade

O controlador comanda a velocidade do motor, a engrenagem de translação e a velocidade de translação. Se a máquina estiver sob carga e a sua velocidade de translação diminuir, o controlador reduz automaticamente para otimizar a velocidade da engrenagem e efetuar assim uma economia sensível de combustível. Esta função permite um funcionamento confortável e uma elevada produtividade sem redução manual para uma velocidade inferior. (Esta função pode ser cancelada com o interruptor de anulação).

Trabalhos sob carga pesada e em declives escarpados



Características de produtividade



Motor

O motor Komatsu SAA6D125E-5 de bita 197 kW / 264 HP a 1900 rpm. O motor Komatsu de pouco consumo de combustível, aliado a um peso de máquina elevado, faz deste D85EX/PX-15R um trator de rastros em operações de escarificação e de terraplanagem. O motor atende aos padrões de emissão de gases EPA Tier 2 dos EUA e EU Stage 2, e caracteriza-se pela sua injeção direta de combustível, turbocompressor e com refrigerador final pós-arrefecimento ar-ar para maximizar a eficiência de combustível. Para reduzir ao mínimo o ruído e as vibrações, o motor está fixado ao chassis principal com apoios de borracha.

Ventoinha de refrigeração do radiador de transmissão hidráulica

A rotação da ventoinha é controlada automaticamente em função da temperatura do líquido refrigerante e do óleo hidráulico, economizando, assim, o consumo de combustível e proporcionando maior produtividade num ambiente operacional silencioso.

Chassis

Trem da máquina de baixa transmissão e rasto longo

O desenho do Komatsu é extraordinariamente resistente e oferece uma excelente capacidade de nivelamento e estabilidade. Os casquilhos de grande diâmetro, o aumento da altura das ligações do rasto e os vedantes de óleo melhorados ajudam a aumentar a durabilidade do trem da máquina.

Melhoramentos

Foram incorporados vários melhoramentos para aumentar a fiabilidade e a durabilidade do trem da máquina. A facilidade de manutenção também foi melhorada com a adição de lubrificação remota da cavilha central da barra de equilíbrio.

Equipamento de trabalho

Lâmina grande

As capacidades de 5,2 m³ (lâmina de inclinação reta para D85EX), 5,9 m³ (D85PX) e 7,0 m³ (lâmina de inclinação em Semi-U para D85EX) permitem uma produção excepcional. O aço de elevada resistência à tração foi incorporado na frente e nos lados da lâmina para aumentar a durabilidade.

Rippers (EX)

- O ripper de dentes múltiplos apresenta uma longa distância entre o centro da roda dentada e o ponto do ripper, tornando a operação de escarificação fácil e eficaz, mantendo uma elevada força de penetração.
- O ripper de dentes múltiplos é um ripper do tipo paralelograma ideal para escarificação de material duro. A profundidade de escarificação é ajustável em duas fases.



Ambiente de trabalho

Conforto do operador

O conforto do operador é essencial para um trabalho produtivo. O D85EX/PX-15R proporciona um ambiente silencioso e confortável que permite ao operador concentrar-se no que está a fazer.



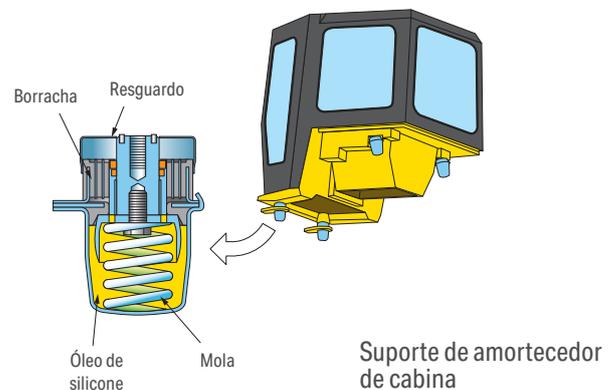
Cabina pressurizada hexagonal (opcional)

- A cabina, de novo desenho hexagonal, tem janelas grandes com vidros fumados que proporcionam uma excelente visibilidade para a frente, para trás e para os lados.
- Os filtros de ar e uma pressão de ar interna mais elevada combinam-se para evitar a entrada de poeira na cabina.



Condução confortável com o novo suporte do amortecedor de cabina e trem da máquina K-Bogie

O suporte da cabina do D85EX/PX-15R utiliza um novo amortecedor para cabina que proporciona uma capacidade excelente de absorção de choques e vibrações com o seu longo curso. Os suportes de amortecimento da cabina combinados com o novo trem da máquina K-Bogie amortecem os choques e as vibrações durante a translação em condições adversas, os sistemas de suporte convencionais não conseguem absorver. A mola amortecedora da cabina isola a cabina do corpo da máquina, suprimindo as vibrações e proporcionando um ambiente de funcionamento silencioso e confortável.



Novo assento com suspensão

O D85EX/PX-15R utiliza um novo assento com suspensão. As calhas deslizantes frontais e traseiras e a mola de suspensão aumentam a força e rigidez. O novo assento oferece um excelente suporte, melhorando o conforto de condução. A translação do assento dianteiro e traseiro pode ser ajustadas para acomodar operadores de diferentes tamanhos.



Manutenção simples

Manutenção preventiva

A manutenção preventiva é a única maneira de garantir uma longa vida útil do seu equipamento. É por isso que a Komatsu concebeu o D85EX/PX-15R com pontos de manutenção bem posicionados para efetuar inspeções e uma manutenção fácil e rápida.

Estação centralizada de manutenção

Para assegurar uma manutenção conveniente, os filtros de óleo da transmissão e do HSS, os indicadores do nível de óleo do conjunto de transmissão e o depósito de óleo hidráulico estão dispostos no lado direito da máquina.



Monitor com função de auto-diagnóstico

Com o interruptor de arranque ligado, o monitor apresenta P no ecrã, os itens de verificação antes do arranque e de advertência aparecem na parte inferior direita do painel. Se o monitor encontrar anomalias, a luz de advertência correspondente pisca e o sinal sonoro de advertência soa. O monitor apresenta as rotações do motor e a velocidade de avanço e recuo na parte superior do monitor durante o funcionamento. Se ocorrerem anomalias durante o funcionamento, o código de utilizador e o contador de serviço são apresentados alternadamente. Quando é apresentado um código de utilizador crítico, a luz de advertência pisca e é emitido um sinal sonoro de advertência para evitar o desenvolvimento de problemas graves.

Limpeza fácil com ventoinha de radiador de acionamento hidráulico

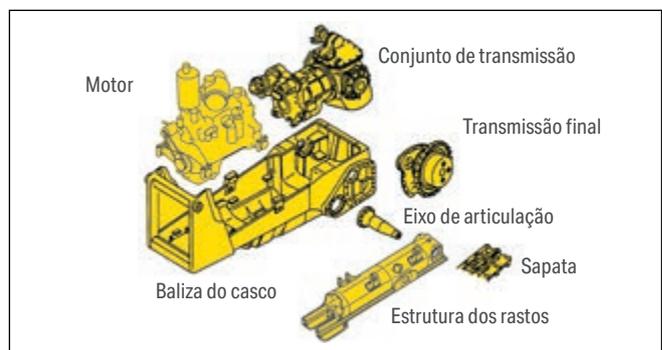
O núcleo do radiador e o núcleo em frente do refrigerador de óleo podem ser facilmente limpos invertendo a marcha de funcionamento da ventoinha do motor hidráulico. Por conseguinte, podem-se aumentar os intervalos de limpeza destes núcleos.

Tubagem hidráulica embutida

A tubagem hidráulica para o cilindro de inclinação da lâmina está toda alojada no braço impulsor para proteção contra danos causados pelos materiais.

Desenho modular do conjunto de transmissão

Os componentes do conjunto de transmissão estão vedados num design modular que permite que os componentes sejam desmontados e montados sem derramamento de óleo.



Estrutura simples fiável

O design do chassis principal da estrutura do casco simples aumenta a durabilidade e reduz a concentração da tensão em zonas críticas. A estrutura dos rastos tem uma grande secção cruzada e utiliza o suporte do eixo de articulação para maior fiabilidade.

Travões de disco sem manutenção

Os travões de disco em banho de óleo requerem menos manutenção.

Resguardos laterais do motor em asa de gavota

A área de abertura alarga ainda mais quando os resguardos laterais do motor em asa de gavota são abertos, facilitando a manutenção do motor e a substituição do filtro. Os resguardos laterais mudam para uma estrutura de uma peça sólida espessa com um trinco de atarraxar para melhorar a durabilidade.



Ligação do rasto para trabalhos duros

A ligação do rasto é muito melhorada através do aumento do diâmetro dos casquilhos e da altura das ligações, para além da lubrificação do rasto.

Características de fiabilidade

Filtração

Motor

Esta máquina está equipada com um novo filtro de combustível principal de elevada eficiência de 2 μ e um separador de água que protege o motor contra a sujidade e a água no combustível.



Hidráulico

O depósito de óleo hidráulico está equipado com um respirador de elevada filtração com válvula de pressão para evitar a entrada de pó.



O depósito de combustível está equipado com um respirador de elevada filtração com válvula de pressão para evitar a entrada de pó.



Especificações técnicas



Motor

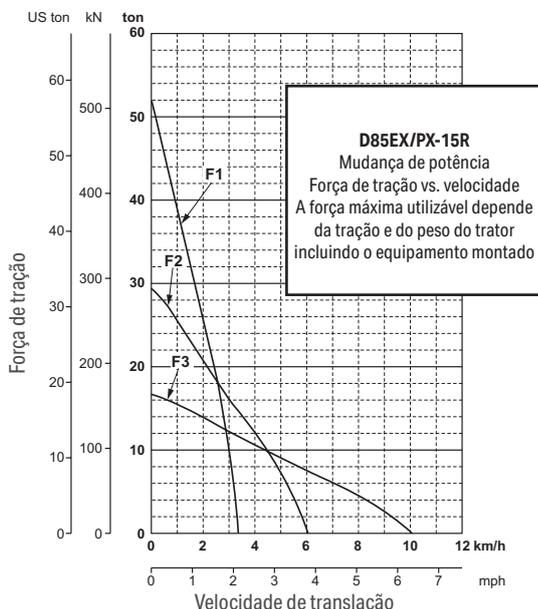
Modelo	Komatsu SAA6D125E-5
Tipo	4 tempos, arrefecido a água, injeção direta
Aspiração	Turbocomprimida, com refrigerador com pós-arrefecimento ar-ar
Número de cilindros.....	6
Diâmetro × curso	125 mm × 150 mm
Deslocamento do pistão.....	11,04 l
Regulador	Todas as velocidades, eletrónico
Potência	
SAE J1995	Bruta 199 kW / 266 HP
ISO 9249 / SAE J1349*.....	Líquida 197 kW / 264 HP
Rpm nominal	1900 rpm
Tipo de acionamento de ventoinha	Hidráulico
Sistema de lubrificação	
Método	Bomba de engrenagens, lubrificação forçada
Filtro.....	Fluxo total
*Potência líquida à velocidade máxima da ventoinha de arrefecimento do radiador:	
	179 kW / 240 HP
Cumpra as normas de emissão de gases EPA Tier 2 dos EUA e Stage 2.	



Transmissão Torqflow

A transmissão TORQFLOW da Komatsu consiste num conversor de binário de 3 elementos, 1 estágio, 1 fases, arrefecido a água e numa transmissão de redução planetária com embraiagem de discos múltiplos, que é acionada hidráulicamente e lubrificada à força para uma ótima dissipação do calor. A alavanca de bloqueio da mudança de velocidades e o interruptor de segurança de posição neutra evitam arranques acidentais.

Engrenagem	Para a frente		Para trás	
	D85EX-15R	D85PX-15R	D85EX-15R	D85PX-15R
1ª	3,3 km/h	3,3 km/h	4,4 km/h	4,4 km/h
2ª	6,1 km/h	6,0 km/h	8,0 km/h	7,9 km/h
3ª	10,1 km/h	10,0 km/h	13,0 km/h	12,7 km/h



Sistema de direção

A alavanca do PCCS controla todos os movimentos direcionais. Empurrando a alavanca do PCCS para a frente, a máquina desloca-se para a frente, enquanto que puxando-a para trás, a máquina inverte a marcha. Basta inclinar a alavanca do PCCS para a esquerda para virar à esquerda. Incline-a para a direita para virar à direita.

O sistema de direção hidrostática (HSS) é acionado por unidades planetárias de direção e por uma bomba hidráulica independente e um motor. Também estão disponíveis viragens de contra-rotação. Os travões de serviço em banho de óleo, de discos múltiplos, controlados por pedal, são apertados por mola e libertados hidráulicamente. A alavanca de bloqueio da mudança de velocidades também aciona o travão de estacionamento.

Raio de viragem mínimo (EX/PX) 1,99 m / 2,24 m



Chassis

Suspensão Barra de equilíbrio oscilante e eixo de articulação
 Estrutura do rolete do rasto Construção monocoque, de grande secção e durável
 Roletes e rodas guia Roletes inferiores lubrificados
 Sapatas do rasto Rastos lubrificados
 Os vedantes exclusivos impedem a entrada de material abrasivo estranho nas distâncias ao solo entre a cavilha e o casquilho para prolongar a vida útil. A tensão do rasto é ajustada facilmente com uma pistola de lubrificação.

	D85EX-15R	D85PX-15R
N.º de roletes inferiores (de cada lado)	7	8
Tipo de sapatas (standard)	Crista simples	Crista simples
N.º de sapatas (de cada lado)	41	45
Altura da garra	72 mm	72 mm
Largura da sapata (standard)	560 mm	910 mm
Superfície de contacto com o solo	34160 cm ²	63340 cm ²
Pressão sobre o solo (com lâmina, cabina e ROPS)	0,75 kg/cm ²	0,44 kg/cm ²
Bitola	2000 mm	2250 mm
Comprimento do rasto no solo	3050 mm	3480 mm



Capacidades fluídos

Depósito de combustível	490 l
Líquido refrigerante.....	58 l
Motor.....	38 l
Conversor de binário, transmissão, grupo cónico e sistema de direção	60 l
Transmissão final (de cada lado)	26 l



Transmissões finais

Transmissão final de dupla redução de conjuntos de engrenagens de dentes retos e planetárias para aumentar o esforço de tração e reduzir as tensões nos dentes das engrenagens para uma longa vida útil da transmissão final. As jantes segmentadas da roda dentada são aparafusadas para uma substituição fácil.

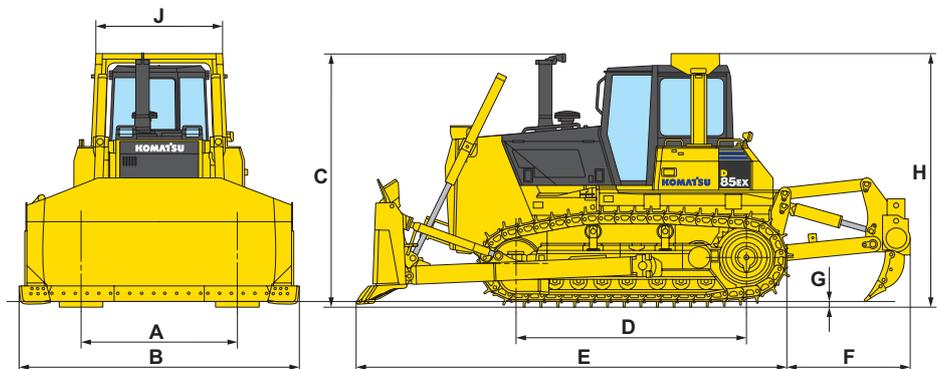


Dimensões

Lâmina em Semi-U com ripper de dentes múltiplos (EX)

	D85EX-15R	D85PX-15R
A	2000 mm	2250 mm
B	3635 mm	4365 mm
C	3330 mm	3330 mm
D	3050 mm	3480 mm
E	5795 mm	6065 mm
F	1490 mm	—
G	72 mm	72 mm
H	3324 mm	3324 mm

Espaço livre até ao solo: 450 mm



Peso operativo

Peso do trator
 D85EX-15R 21120 kg
 D85PX-15R 23400 kg
 Incluindo potência nominal de lubrificante, refrigerante, depósito de combustível cheio, operador e equipamento de série.

Peso operativo
 D85EX-15R 28060 kg
 D85PX-15R 27550 kg
 Incluindo a lâmina de inclinação em semi-U (EX) ou lâmina de inclinação reta (PX), ripper de dentes múltiplos (EX), cabina de aço, ROPS, cabina de aço, operador, equipamento de série, potência nominal de lubrificante e de líquido refrigerante e depósito de combustível cheio.



Sistema hidráulico

Sistema de Centro Fechado com Adaptação à Carga (CLSS) concebido para controlo preciso e reativo, e para uma operação simultânea eficiente.

Unidades de controlo hidráulico:
 As válvulas de comando de carretel são montadas no exterior ao lado do depósito de óleo hidráulico. Bomba hidráulica do tipo êmbolo com capacidade (fluxo de descarga) de 195 l/min às rpm nominais do motor.

Regulação das válvulas de segurança 22,6 MPa / 230 kg/cm²
 Válvulas de controlo:
 Válvulas de comando de carretel para lâmina niveladora de inclinação em semi-U e lâmina niveladora de inclinação em U
 Posições: Elevação da lâmina Levantar, manter, baixar e flutuar
 Inclinação da máquina Direita, manter e esquerda

Válvula de controlo hidráulico adicional necessária para ripper de dentes múltiplos (EX)
 Posições: Elevação do ripper Levantar, manter e baixar

Cilindros hidráulicos Pistão de dupla ação

	Número de cilindros	Diâmetro
Elevação da lâmina	2	100 mm
Inclinação da lâmina	1	150 mm
Elevação do ripper	2	130 mm

Capacidade de óleo hidráulico (reabastecimento):
 Lâmina de inclinação em Semi-U 67 l
 Lâmina de inclinação em U 67 l
 Equipamento do ripper (volume adicional):
 Ripper de dentes múltiplos 11 l



Equipamento da lâmina

As capacidades da lâmina respeitam a recomendação SAE J1265.

	Comprimento total com lâmina	Capacidade da lâmina	Largura × altura da lâmina	Elevação máxima acima do nível do solo	Descida máxima abaixo do solo	Ajustamento máximo de inclinação	Equipamento da lâmina	Óleo hidráulico	Pressão sobre o solo*
Lâmina de inclinação direita D85EX-15R	5640 mm	5,2 m ³	3715 mm × 1436 mm	1210 mm	540 mm	750 mm	3305 kg	24 kg	0,74 kg/cm ²
Lâmina de inclinação em semi-U D85EX-15R	5795 mm	7,0 m ³	3635 mm × 1580 mm	1210 mm	540 mm	735 mm	3575 kg	24 kg	0,75 kg/cm ²
Lâmina de inclinação direita D85PX-15R	6065 mm	5,9 m ³	4365 mm × 1370 mm	1230 mm	570 mm	500 mm	3343 kg	23 kg	0,44 kg/cm ²
D85PX-15R Lâmina de grande ângulo de inclinação mecânica	6035 mm	4,0 m ³	4515 mm × 1130 mm	1173 mm	760 mm	520 mm	3730 kg	24 kg	0,75 kg/cm ²

* A pressão sobre o solo mostra o trator, a cabina, o ROPS (ISO 3471), o operador, o equipamento de série do ripper gigante e a lâmina aplicável.



Equipamento de série

- Alternador 50 A / 24 V
- Alarme marcha-atrás
- Baterias 140 Ah / 2 × 12 V
- Pedal de desaceleração
- Filtro do ar do tipo seco, com indicador de colmatção e limpeza
- Capô do motor
- Proteção contra desgaste na caixa de transmissão final
- Gancho de reboque à frente
- Proteção frontal articulada, perfurada

- Ventoinha de refrigeração do radiador de transmissão hidráulica
- Ajustadores hidráulicos do rasto
- Sistema de direção hidrostática (HSS)
- Sistema de iluminação (incluindo 2 luzes à frente e luzes atrás)
- Silenciador com capa contra a chuva
- Sistema de controlo do comando com a palma da mão
- Coberturas laterais perfuradas
- Depósito de reserva do radiador
- Tampa traseira

- Rodas motrizes segmentadas
- Sapatas garra individual de 560 mm (EX)
- Sapatas garra individual de 910 mm (PX)
- Motor de arranque 7,5 kW / 24 V
- Assento com suspensão e reclinção
- Transmissão TORQFLOW
- Estruturas dos rastos
- Proteções do rolete inferior, comprimento total (EX), centro e secção final (PX)
- Buzina de advertência
- Separador de água

Canópia ROPS (sem cabina):*

Peso 437 kg

Dimensões do teto

Comprimento 1368 mm

Largura 1850 mm

Altura do solo do compartimento 1768 mm

*Satisfaz as normas ISO 3471 e SAE J/ISO 3471 ROPS, e ISO 3449 FOPS.



Equipamento opcional

- Ar condicionado
- Alternador 75 A / 24 V
- Rádio AM-FM com cassete
- Baterias 200 Ah / 2 × 12 V
- Extintor
- Kit de primeiros socorros
- Aquecedor e desembaciador
- Luz para ponto de ripper
- Caixa térmica

- Espelho, retrovisor
- Tampa do painel
- Cinto segurança
- Sapatas:
 - Sapatas garra individual de 610 mm sapata (EX)
 - Sapatas garra individual de 660 mm sapatas (EX)
 - Sapatas 910 mm sapatas para terrenos pantanosos (PX)
- Motor de arranque 11 kW / 24 V

- Pála solar
- Assento com suspensão, viragem, material em tecido
- Termos
- Kit de ferramentas
- Kit de proteção contra vandalismo

ROPS para cabina:*

Peso 371 kg

Dimensões do teto

Comprimento 650 mm

Largura 1774 mm

Altura do solo do compartimento 1754 mm

*Satisfaz as normas ISO 3471 e SAE J/ISO 3471 ROPS.

Cabina de aço:*

Peso 410 kg

Dimensões

Comprimento 1758 mm

Largura 1323 mm

Altura do solo do compartimento até ao teto 1592 mm

*Satisfaz a norma ISO 3449 FOPS.

Ripper de dentes múltiplos (EX):

Ripper de tipo paralelograma controlado hidráulicamente com três dentes.

Peso adicional (incluindo a unidade de controlo hidráulico) 2560 kg

Comprimento da lança 2250 mm

Elevação máxima acima do nível do solo 595 mm

Profundidade máxima de escavação 660 mm

O seu parceiro Komatsu:

KOMATSU

komatsu.com