

# KOMATSU

## D375A-6R



Les illustrations peuvent présenter des équipements non disponibles dans votre région

### Boueur sur chenilles

**Puissance du moteur**  
474 kW / 644 ch @ 1800 t/mn

**Poids opérationnel**  
70235 kg

**Capacité de la lame**  
18,5 - 22,0 m<sup>3</sup>

# D'un seul coup d'œil

## Le moteur diesel SAA6D170E-5 à turbocompresseur refroidi

déploie une puissance de 474 kW / 644 ch pour une productivité exceptionnelle. La machine est conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2.

## Transmission automatique avec convertisseur de couple à verrouillage

Augmente la vitesse et la puissance pour améliorer la consommation de carburant et la productivité.

## Entretien préventif

- Poste de service centralisé
- Tuyaux hydrauliques protégés
- Conception modulaire de la chaîne cinématique
- Orifices de contrôle de la pression d'huile

## Châssis à coque simple

et châssis monocoque avec arbre de pivot pour une plus grande fiabilité.

## Lames grandes capacités

18,5 m<sup>3</sup> (lame semi-U)  
22,0 m<sup>3</sup> (lame U)

## Lame à double inclinaison (en option)

augmente la productivité tout en limitant l'effort de l'opérateur.

## Nouveau train de chaîne

Réduit les frais de maintenance en facilitant le remplacement des axes et leur réutilisation.

## Conception intégrée Komatsu

pour les meilleures performances, fiabilité et polyvalence. Le système hydraulique, la chaîne cinématique, le châssis et tous les autres composants principaux ont été développés par Komatsu. Vous obtenez une machine dont les composants sont conçus pour fonctionner ensemble pour atteindre les meilleurs de performances, une excellente fiabilité et plus de polyvalence.

## Ventilateur hydraulique de refroidissement pour le radiateur

commande automatique, limite la consommation de carburant et le niveau de bruit. Le radiateur peut être facilement nettoyé à l'aide du ventilateur réversible.



## Système de contrôle de glissement des chenilles (en option)

Puissance du moteur

**474 kW / 644 ch @ 1800 t/mn**

Poids opérationnel

**70235 kg**

Capacité de la lame

**18,5 - 22,0 m<sup>3</sup>**

## Nouvelle cabine hexagonale

- Intérieur spacieux
- Confortable grâce au nouvel amortisseur de la cabine et le train de chaînes à bogies en K Komatsu
- Visibilité excellente
- Climatisation haute capacité (en option)
- Commandes ergonomiques PCCS
- Cabine pressurisée en option
- Accoudoir réglable
- Console de commande de déplacement intégrée au siège de l'opérateur

## Commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System)

- Commande de déplacement à commande électronique PCCS
- Commande de lame/ripper à commande hydraulique PCCS
- Commande régime moteur
- Mode de sélection de vitesse automatique/manuel
- Fonction de présélection de vitesse
- Transmission automatique ECMV

## Transmission contrôlée ECMV

Contrôle de l'embrayage et des freins pour un pilotage plus facile.

## Rippers (option)

- Géant variable
- Parallélogramme multident



## Train de roulement bas et long à sept galets

fournit une excellente capacité de finition et une excellente stabilité.

## Le profil extra bas de la machine

lui confère un excellent équilibre et un centre de gravité bas.

## Système de train de roulement à bogies en K

Améliore l'adhérence, la durabilité des composants et le confort de l'opérateur.

# Commandes

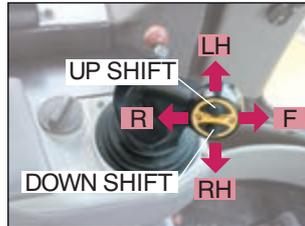
Le nouveau système de commande ergonomique PCCS de Komatsu offre un environnement de travail avec des commandes complètes pour l'opérateur.

## Interface homme - machine

### Levier de déplacement à commande électronique

Le levier de déplacement offre à l'opérateur une position confortable et un contrôle fin. Le changement de rapport de vitesse est simplifié grâce à la commande au pouce.

Joystick gauche



### Commandes de lame proportionnelles sur manipulateurs (PPC)

Le levier de contrôle de la lame exploite le circuit PPC à l'instar du levier de commande de déplacement. Ce dispositif s'associe au système hydraulique exceptionnel de Komatsu pour offrir un contrôle fin. (L'inclinaison et l'attaque sont activées en appuyant sur le commutateur avec le pouce. Cette fonction est accessible en présence d'une lame à double inclinaison en option.)

Joystick de contrôle de la lame et du ripper



### Siège à suspension et console réglables

Pour une meilleure visibilité à l'arrière, l'opérateur peut régler le siège de 15° sur la droite. La transmission et les commandes de déplacement suivent le siège pour plus de confort. La console de commande de déplacement peut aussi être déplacée vers l'avant, l'arrière et en hauteur. L'accoudoir est réglable indépendamment en hauteur pour une position de travail idéale.

Face à l'avant



Quand pivotement de 15°



### Commande régime moteur

Le régime moteur est commandé électroniquement. L'absence d'entretien des articulations et de la liaison facilite l'utilisation.

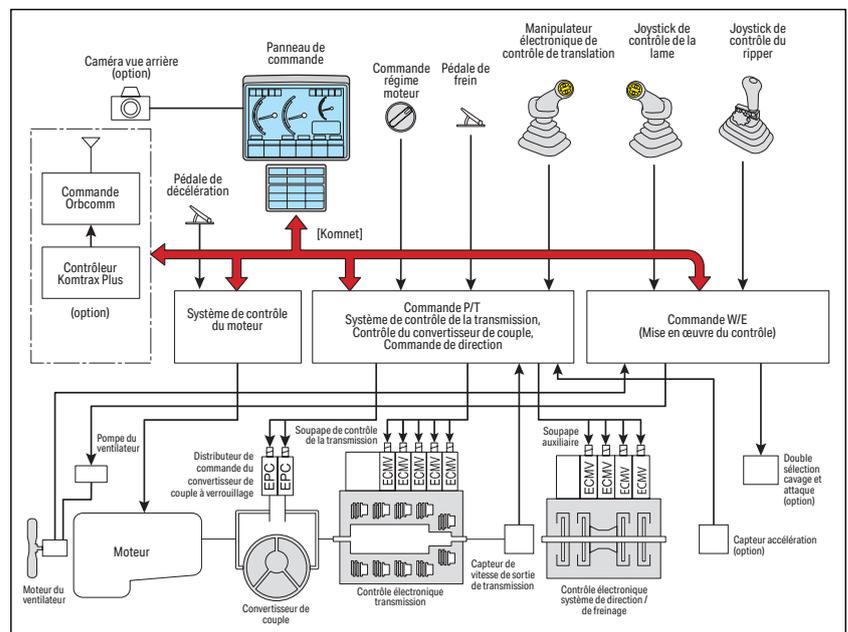
### Accoudoir réglable en hauteur pour le contrôle de la lame

La hauteur de l'accoudoir peut être réglée sans outils en trois étapes, pour un meilleur soutien plus de confort.

### Position réglable du manipulateur du ripper

La position du joystick de contrôle du ripper est réglable, pour plus de confort sur chaque chantier.

## Présentation du système de contrôle électronique



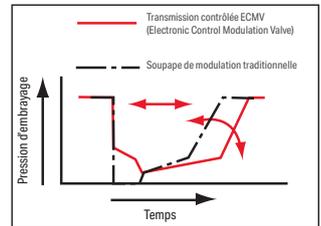
## Contrôle électronique de la chaîne cinématique

### Souplesse et finesse

La D375A-6R exploite un nouveau système de gestion électronique de la chaîne cinématique. La commande enregistre le niveau d'intervention de l'opérateur (mouvements du levier et manipulation des commutateurs) et les signaux de chaque capteur de la machine pour calculer avec précision la transmission, l'embrayage et les freins pour un pilotage optimal. Ces nouvelles fonctions augmentent encore la productivité et la facilité d'utilisation de la D375A-6R.

### Transmission automatique ECMV

Le module de commande règle chaque action de l'embrayage selon les conditions de déplacement (rapport, régime et changement de rapport) pour un embrayage fluide, une durée de vie prolongée des composants et un meilleur confort d'utilisation.

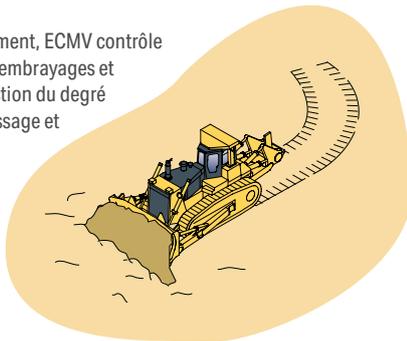


### Embrayage et freins ECMV

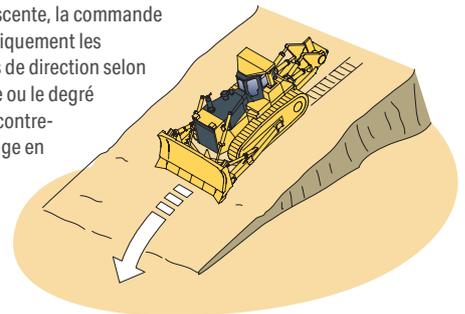
Des sondes contrôlent les conditions d'utilisation de la machine ainsi que l'embrayage et les freins à commande électronique. Ils s'adaptent au type de chantier selon la charge ou l'inclinaison pour un pilotage plus fluide et plus facile grâce à une diminution du contre-braquage en descente, etc.

### Effets de l'embrayage et des freins ECMV

Lors du ratissage et du pivotement, ECMV contrôle automatiquement course des embrayages et des freins de direction en fonction du degré de charge, permettant un ratissage et un pivotement aisés.

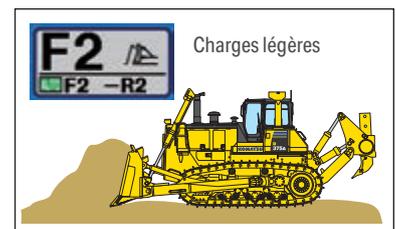
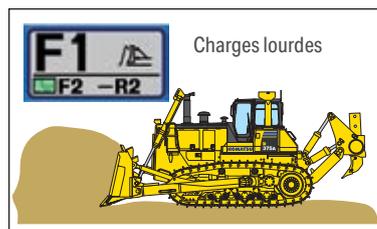


Lors d'un raclage en descente, la commande ECMV contrôle automatiquement les embrayages et les freins de direction selon l'inclinaison de machine ou le degré de charge, réduisant le contre-braquage, pour un raclage en douceur.



### Fonction présélection de la vitesse de déplacement

Lorsque le mode de changement de vitesse est réglé sur <F1-R2>, <F2-R2> ou <F2-R3L> en automatique, le changement de rapport est automatique afin de limiter les temps de trajets répétitifs et les efforts de l'opérateur.

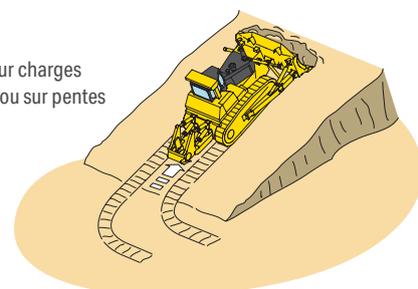


	Mode de changement de vitesse automatique	Mode de changement de vitesse manuel	Mode Limiteur de couple (option)
<b>Haut</b>	MODE F1-R1 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	MODE F1-R1 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	MODE F1-R1 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT
	Mode F1-R2 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	Mode F1-R2 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	Mode F1-R2 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT
<b>Bas</b>	MODE F2-R2 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	MODE F2-R2 Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT	
	MODE F2-R3L Pression sur le bouton BAS ↓ Pression sur le bouton HAUT		

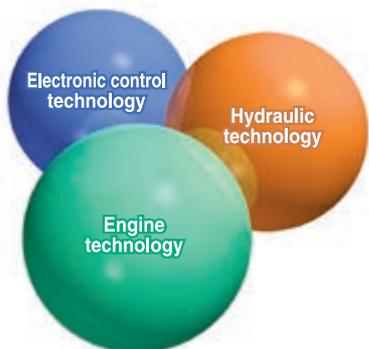
### Fonction de rétrogradation automatique

Le contrôleur suit la vitesse du moteur, le rapport et la vitesse de déplacement. Lorsque la charge est appliquée et que la vitesse de déplacement est réduite, le système rétrograde automatiquement pour optimiser la consommation. Cette fonction assure une utilisation confortable et une grande productivité sans rétrogradation manuelle.

Activé sur charges lourdes ou sur pentes raides



# Productivité



## Moteur

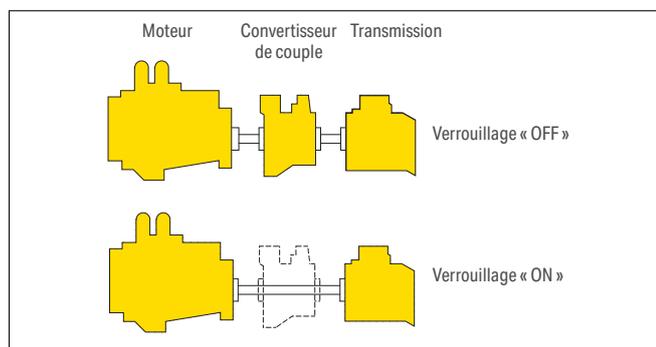
Le moteur Komatsu SAA6D170E-5 délivre 474 kW / 644 ch à 1800 t/mn. Ce moteur économe en carburant fait de la D375A-6R un bouteur sur chenilles de poids tant pour le raclage que pour le déroctage. Le moteur est conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2. Il dispose d'une injection directe, d'un turbocompresseur et d'un refroidissement par air pour limiter la consommation. Le bruit et les vibrations sont quant à elles réduites puisque le moteur est monté sur le châssis principal avec des amortisseurs en caoutchouc.

## Ventilateur hydraulique de refroidissement pour le radiateur

La rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est contrôlée automatiquement en fonction de la température du liquide de refroidissement et de la température de l'huile hydraulique, pour épargner au niveau de la consommation de carburant et pour garantir une plus grande productivité dans un environnement d'utilisation plus calme.

## Transmission automatique avec convertisseur de couple à verrouillage

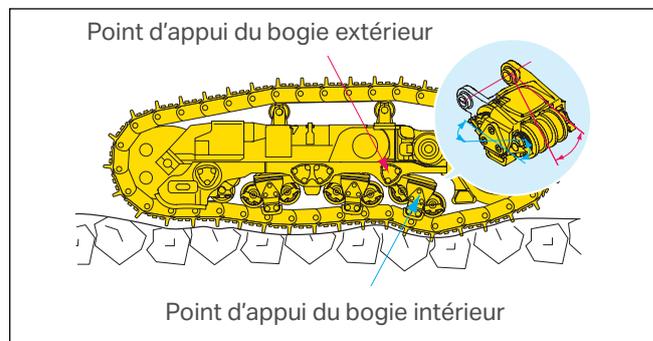
Une réduction sensible de la consommation de carburant et une meilleure chaîne cinématique est assurée par la nouvelle transmission automatique et le convertisseur de couple. La transmission engage la vitesse optimale selon les conditions et la charge de la machine. La machine opère donc toujours au rendement maximum (la sélection manuelle est possible par un bouton).



## Système de train de roulement à bogies en K

Le système de train de roulement à bogies en K conserve ses avantages, auxquels s'ajoutent de nouveaux atouts.

- La longueur de chenille en contact au sol reste constante. La perte d'adhérence est ainsi réduite pour une traction maximale.
- Le pivot n'oscille pas sous la charge pour garantir l'équilibre de la machine. La force de pénétration de la lame et du ripper reste stable pour assurer la productivité de la machine.
- Les bogies en K oscillent avec deux points d'appui tandis que le déplacement vertical du galet de roulement est considérablement augmenté. L'impact sur tous les éléments du châssis est réduit et la durabilité des composants est renforcée étant donné que les galets de roulement restent en contact permanent avec les maillons de chenille.
- La durabilité du châssis est améliorée grâce à un meilleur contrôle de l'alignement des chaînes et des galets.
- Le confort de conduite est aussi garanti grâce à la réduction des vibrations et des chocs lors de déplacements sur terrain accidenté.



## Lame grande capacité

Capacités de 18,5 m<sup>3</sup> (lame semi-U) et 22 m<sup>3</sup> (lame U) pour une productivité exceptionnelle. Acier haute résistance sur la face avant et les côtés de la lame pour une meilleure durabilité. La forme de la lame favorise le déplacement de charges importantes.

### Lame à double inclinaison (en option)

La lame à double inclinaison renforce la productivité tout en limitant les efforts de l'opérateur.

- L'angle optimal de la lame peut être sélectionné à la volée selon le type de matériau pour plus d'efficacité en termes de charge et de production.
- Les manoeuvres d'excavation, raclage (transport) et déversement (épandage) sont plus faciles et plus fluides.
- L'angle et la vitesse d'inclinaison de la lame sont deux fois plus rapides qu'avec un modèle traditionnel.

## Rippers (option)

- Le ripper géant variable se distingue par la longue distance séparant le pignon et le centre du ripper, pour un déroctage plus facile et plus efficace tout en conservant la force de pénétration.
- Il s'agit d'un parallélogramme monodent idéal pour le travail des sols difficiles. L'angle de déroctage et la vitesse peuvent être adaptés selon trois niveaux grâce à un système de levage à broches à commande hydraulique.
- Le ripper parallélogramme multident est un ripper à trois dents à commande hydraulique.



## Mode de sélection de vitesse automatique/manuel

Le mode de changement de vitesse auto ou manuel peut être sélectionné selon le travail en cours par une simple pression sur l'écran de contrôle LCD. (Le mode peut être sélectionné lorsque le levier de commande de déplacement est au neutre.)

- **Mode de changement de vitesse automatique** : Mode de raclage général. En présence d'une charge, la rétrogradation est automatique. En l'absence de charge, la machine passe automatiquement à la vitesse maximale supérieure définie. Ce mode permet donc de limiter la consommation de carburant et la production lorsque le convertisseur de couple est enclenché selon la charge puisque le rapport optimal est automatiquement activé.
- **Sélection manuelle** : Mode déroctage et raclage sur sol difficile. En charge, la rétrogradation est automatique, mais la machine ne passe pas automatiquement la vitesse supérieure en l'absence de charge.

## Mode de travail

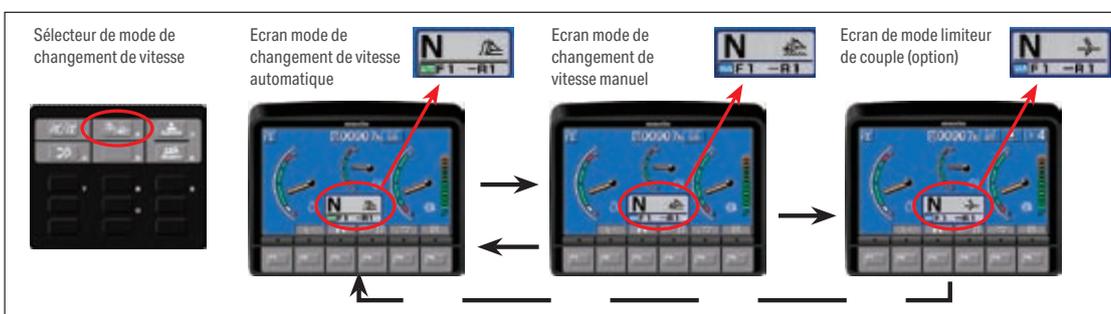
Les deux modes de travail (P pour une productivité maximale, E pour l'économie d'énergie) sont accessibles à tout moment. Associés à la transmission automatique ou manuelle, ils permettent au conducteur de choisir les conditions de fonctionnement optimales selon les travaux à réaliser. (Le mode peut être modifié pendant le fonctionnement.)

- **Mode P (Puissance)** : En mode P, le moteur déploie toute sa puissance. Activez ce mode pour les travaux nécessitant une grande productivité, en présence de charges lourdes ou en côte.
- **Mode E (Economie)** : Ce mode permet de limiter la consommation grâce à une puissance moteur diminuée. Activez ce mode pour les travaux où la machine pourrait faire l'objet d'une perte d'adhérence et lorsque vous devez souvent actionner la pédale de décélération. Sélectionnez ce mode pour les travaux ne nécessitant pas une puissance importante, comme pour le raclage en descente, le nivellement et les faibles charges.



## Limiteur de couple (option)

- Evite à l'utilisateur de devoir contrôler constamment la puissance du moteur avec le décélérateur pendant le déroctage. La fatigue de l'opérateur est considérablement réduite.
- La liberté de mouvement est améliorée car l'utilisateur peut se concentrer sur le déroctage sans devoir contrôler le glissement des chenilles.
- Les frais de réparations sont en outre fortement réduits et la durée de vie du train de roulement est prolongée avec la réduction du glissement des chenilles.
- Le système de contrôle de traction contribue à réduire les coûts de carburant parce que la puissance du moteur est automatiquement contrôlée pour optimiser les niveaux d'utilisation.



# Environnement de travail



## Cabine hexagonale pressurisée

- Le nouveau design hexagonal de la cabine et les grandes fenêtres teintées assurent une excellente visibilité avant, arrière et latérale.
- Les filtres à air et une grande pression interne permettent d'éviter que la poussière ne s'infilte dans la cabine.

## Admission d'air à l'arrière du capot moteur

L'admission d'air de la climatisation se trouve désormais à l'arrière du capot moteur où le volume de poussière est moindre. Dès lors, l'air à l'intérieur de la cabine est toujours propre. La fréquence de nettoyage du filtre est réduite tandis que la structure du filtre facilite l'opération et le remplacement.

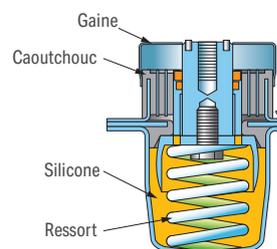
## Moniteur à grand écran couleurs LCD

Le large écran couleur assure un travail sûr, fluide et précis. La visibilité et la définition ont encore été améliorées grâce à un écran LCD lisible dans toutes les directions, quelles que soient les conditions d'éclairage. Il est doté de touches conviviales. Les boutons de fonction facilitent le multi-tâches. Les éléments sont disponibles en 10 langues pour une utilisation partout dans le monde.



## Confortable grâce au nouvel amortisseur de cabine et le train de chaînes à bogies en K

La cabine du D375A-6R comprend un nouvel amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les supports de l'amortisseur de la cabine et le nouveau châssis à bogies en K adoucissent les chocs et les vibrations lors de déplacements dans des conditions difficiles qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes traditionnelles. Le ressort de l'amortisseur de la cabine isole la cabine du châssis de la machine, supprimant de cette manière les vibrations et offrant un environnement de travail calme et confortable.



## Nouveau siège à suspension pneumatique (option)

La D375A-6R dispose d'un nouveau siège à suspension pneumatique en option. Le coussin épais et surdimensionné offre un excellent maintien pour tous les gabarits. De plus, le siège chauffant et ventilé contribue à la qualité de l'environnement de travail.

# Entretien

## Entretien préventif

L'entretien préventif est la seule manière de garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D375A-6R avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

### Écran LCD avec fonction de dépannage pour éviter les problèmes majeurs

Plusieurs indicateurs, jauges et avertissements sont centralisés sur l'écran LCD. Ils permettent un contrôle rapide au démarrage et avertissent l'opérateur à l'aide d'un témoin ou d'un signal sonore en présence d'une anomalie. Les mesures correctives sont affichées à l'aide de 4 codes évolutifs. Les délais de remplacement de l'huile et des filtres sont également renseignés.

Écran d'alerte entretien



Écran d'alerte anomalie



Liste des délais de remplacement

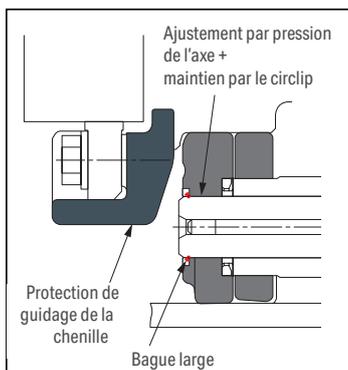
### Poste de service centralisé

Pour un entretien plus pratique, les filtres à huile de la transmission et du convertisseur de couple sont placés à côté de la jauge d'huile de la chaîne cinématique.

## Faibles coûts d'entretien

### Maillons de chaînes démontables

Les maillons de chaînes du D375A-6R présentent un ajustement spécifique avec une pression réduite, maintenus par des circlips. Les axes traditionnels sont maintenus avec une pression considérable. Le maillon de chenille répartit les forces de l'axe entre le circlip et l'ajustement par pression. Cela facilite l'entretien puisque



les dégâts sont limités lors de la rotation des axes et des bagues. Le train de chaîne profite ainsi d'une plus longue vie utile tandis que les frais d'entretien sont réduits grâce à une moindre usure, des axes réutilisables et un temps de travail en atelier inférieur.

### Tuyaux hydrauliques protégés

Les tuyaux hydrauliques du vérin d'inclinaison de la lame sont entièrement intégrés dans le bras de poussée, ce qui les protège de tout dommage.

### Orifices de contrôle de la pression d'huile

Les orifices de contrôle de la pression pour les composants de la chaîne cinématique sont centralisés pour un diagnostic rapide et simple.

### Large compartiment moteur

Le compartiment moteur a été agrandi grâce à un capot plus haut, ce qui facilite l'entretien du moteur et du matériel. Le capot n'est plus perforé pour mieux protéger le moteur contre la pluie et la poussière.

### Capots latéraux papillons du moteur

Les couvercles papillons du moteur facilitent la maintenance et le remplacement des filtres. Les couvercles latéraux sont épais et réalisés en deux pièces avec des loquets pour une meilleure durabilité et des réparations plus faciles.

### Nettoyage aisé du radiateur grâce au ventilateur à entraînement hydraulique

Le radiateur peut être nettoyé à l'aide du ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique. La rotation du ventilateur s'inverse de la cabine à l'aide d'un simple commutateur.

### Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile, pour un entretien plus propre, plus fluide et plus facile.

### Circuit électrique de haute fiabilité

Les connecteurs étanches parfaitement étanches et résistants à la corrosion augmentent la fiabilité du circuit électrique. Les circuits électriques renforcés comprennent une coupe-circuit et sont couverts d'un matériel résistant à la chaleur pour augmenter la résistance mécanique et la durée de vie et pour éviter tout dommage au système.

### Joint toriques plats face à face

Des joints toriques plats face à face sont utilisés pour étanchéifier parfaitement tous les raccords des tuyaux hydrauliques et pour éviter toute fuite d'huile.

### Freins à disque sans entretien

Les freins à disque humides nécessitent moins d'entretien.

# Fiabilité

## Filtration

### Moteur

La machine est dotée d'un filtre à carburant principal à haut rendement de 2  $\mu$  et d'un séparateur d'eau qui protège le moteur contre la poussière et l'eau présents dans le carburant.



Le réservoir de carburant est doté d'un reniflard avec filtre puissant et vanne de pression pour éviter que la poussière y entre.



### Hydraulique

Le réservoir hydraulique est doté d'un reniflard avec filtre puissant et d'une vanne de pression pour éviter que la poussière y entre.



# Spécifications



## Moteur

Modèle ..... Komatsu SAA6D170E-5  
 Type ..... Injection directe, refroidissement à eau, 4 cycles  
 Aspiration ..... Turbocompresseur avec changement air-air  
 Nombre de cylindres ..... 6  
 Alésage × course ..... 170 mm × 170 mm  
 Cylindrée ..... 23,15 l  
 Régulateur ..... Toutes vitesses, portée moyenne, électronique  
 Puissance  
 SAE J1995 ..... Brute 474 kW / 644 ch  
 ISO 9249 / SAE J1349\* ..... Nette 455 kW / 619 ch  
 Régime nominal ..... 1800 t/mn  
 Ventilateur ..... Hydraulique  
 Système de lubrification  
 Méthode de lubrification ..... Pompe à engrenages, graissage forcé  
 Filtre ..... Débit total

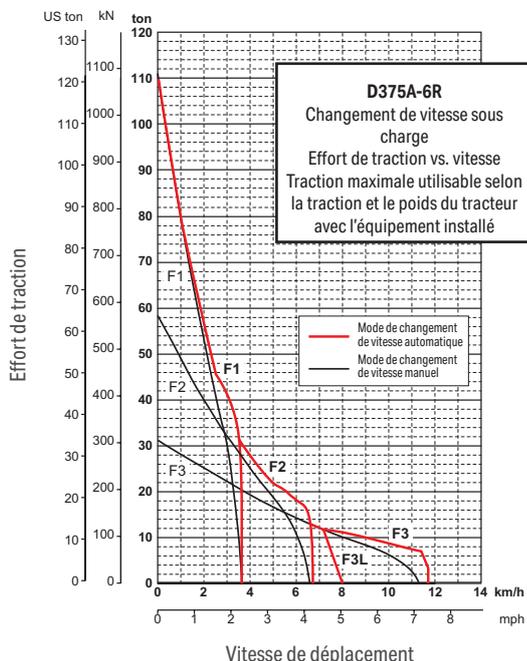
\* La puissance nette avec le ventilateur de refroidissement à vitesse maximale est de 433 kW / 589 ch. Conforme à la norme américaine EPA Tier 2 et européenne Stage 2.



## Transmission TORQFLOW

La transmission automatique TORQFLOW de Komatsu se compose d'un convertisseur de couple avec embrayage de verrouillage à 3 éléments, monoétagé, monophasé et à refroidissement liquide, d'un engrenage planétaire, d'un embrayage multidisques à commandes hydrauliques et graissage forcé pour une dispersion optimale de la chaleur. Le levier de verrouillage de changement de vitesses et le commutateur neutre évitent les démarrages accidentels de la machine.

Rapport	Marche avant	Marche arrière
1ère	3,5 km/h	4,6 km/h
2ème	6,8 km/h	8,9 km/h
3ème L	8,0 km/h	9,7 km/h
3ème	11,8 km/h	15,8 km/h



## Système de direction

Embrayage multi-disques à bain d'huile et commande par levier PCCS, activation par ressort et désactivation hydraulique. Freins multi-disques à bain d'huile, commande par pédale/levier, activation par ressort et désactivation hydraulique, sans réglage. Les embrayages et freins sont reliés pour une direction facile et plus réactive.

Rayon de braquage minimum ..... 4,2 m



## Train de chaînes

Suspension ..... Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot  
 Châssis de chenilles ..... Cylindrique, acier à haute résistance à la traction

Galets et roues folles ..... Galets lubrifiés

Train de chaînes à bogies en K

Les galets de roulement lubrifiés sont montés sur le châssis avec une à bogies suspension en K dont l'oscillation est amortie par des supports en caoutchouc.

Patins extrêmes

Trains de chaîne lubrifiés. Joints uniques pour éviter l'entrée d'éléments abrasifs entre l'axe et la bague pour prolonger la durée de vie. La tension de chenilles est facile à régler avec le pistolet de graissage.

Nombre de patins (chaque côté) ..... 40

Hauteur crampons :

Crampon simple ..... 93 mm

Largeur de patins (standard) ..... 610 mm

Surface de contact au sol ..... 46850 cm<sup>2</sup>

Pression au sol (tracteur) ..... 108 kPa / 1,10 kg/cm<sup>2</sup>

Nombre de galets de roulement ..... 7

Nombre de galets porteurs ..... 2

Extrême patins	Poids supplémentaire	Surface de contact au sol	Pression au sol
710 mm	660 kg	54530 cm <sup>2</sup>	1,27 kg/cm <sup>2</sup>
810 mm	1330 kg	62210 cm <sup>2</sup>	1,12 kg/cm <sup>2</sup>



## Capacités de remplissage

Réservoir de carburant ..... 1200 l

Liquide de refroidissement ..... 120 l

Moteur ..... 86 l

Convertisseur de couple, transmission, engrenage conique et direction ..... 150 l

Réductions finales (chaque côté) ..... 65 l



## Réductions finales

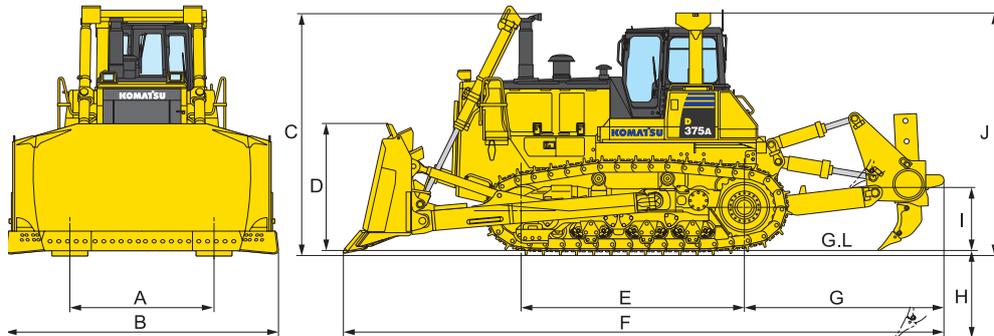
Double réduction finale avec engrenages droits et planétaires pour renforcer l'effort de traction et réduire la pression sur les engrenages afin de prolonger la durée de vie de la réduction finale. Barbotins segmentés boulonnés faciles à remplacer.

# Spécifications



## Dimensions

A	2500 mm
B	4775 mm
C	4215 mm
D	2265 mm
E	3840 mm
F	10515 mm
G	3450 mm
H	1538 mm
I	1050 mm
J	4235 mm



Garde au sol : 610 mm



## Poids opérationnel

Poids du boteur ..... 51800 kg  
Avec capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant, opérateur et équipement standard.

Poids opérationnel ..... 70235 kg  
Avec lame semi-U, ripper géant, acier cabine, ROPS (ISO 3471), opérateur, équipement de série, capacité nominale de lubrifiant, de liquide de refroidissement, et plein de carburant.  
Pression au sol ..... 147 kPa / 1,50 kg/cm<sup>2</sup>



## Système hydraulique

Système hydraulique CLSS à centre fermé à détection de charge conçu pour un contrôle réactif et précis, et pour une opération simultanée efficace.

### Commandes hydrauliques :

Tous les distributeurs sont installés à côté du réservoir hydraulique. Pompe hydraulique à flotteur d'une capacité (débit) de 366 l/min à un régime moteur nominal.

Tarage des soupapes de sécurité ..... 27,5 MPa / 280 kg/cm<sup>2</sup>

### Distributeurs :

Tiroirs de commande de lame semi-U et de lame en U.

Positions : Levage de la lame ..... Levage, maintien, descente et flottement  
Inclinaison de lame ..... Droite, immobilisation et gauche

Distributeur de commande supplémentaire nécessaire pour ripper parallélogramme multident et ripper géant pour angle d'attaque variable.

Positions : Levage du ripper ..... Levage, maintien, descente  
Inclinaison du ripper ..... Augmentation, immobilisation et diminué

Vérins hydrauliques ..... À piston, double effet

	Nombre de vérins	Alésage
Levage de lame	2	140 mm
Inclinaison de lame	1	200 mm
Levage du ripper	2	200 mm
Inclinaison du ripper	2	180 mm

### Capacité hydraulique (appoint) :

Lame semi-U ..... 130 l  
Lame U ..... 130 l

### Équipement du ripper (volume supplémentaire) :

Ripper géant ..... 45 l  
Parallélogramme multident ..... 45 l



Lames

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation ISO 9246.

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur	Levage max. au-dessus du sol	Descente max. sous sol	Inclinaison maximale	Lames	Huile hydraulique	Pression au sol*
Lame semi-U inclinaison	7820 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4775 mm × 2265 mm	1642 mm	800 mm	970 mm	10920 kg	45 kg	1,50 kg/cm <sup>2</sup>
Lame semi-U renforcée	7820 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4775 mm × 2265 mm	1642 mm	800 mm	970 mm	11390 kg	45 kg	1,51 kg/cm <sup>2</sup>
Lame U renforcée avec protection d'éjections	8180 mm	22,0 m <sup>3</sup>	5140 mm × 2265 mm (2525 mm)	1642 mm	800 mm	1065 mm	12420 kg	45 kg	1,53 kg/cm <sup>2</sup>
Lame semi-U (double inclinaison)	7820 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4775 mm × 2265 mm	1642 mm	800 mm	1185 mm	11100 kg	50 kg	1,50 kg/cm <sup>2</sup>
Lame semi-U renforcée avec protection contre le débordement (double inclinaison)	7820 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4775 mm × 2265 mm	1642 mm	800 mm	1185 mm	11570 kg	50 kg	1,51 kg/cm <sup>2</sup>
Lame U renforcée avec protection contre le débordement (double inclinaison)	8180 mm	22,0 m <sup>3</sup>	5140 mm × 2265 mm (2525 mm)	1642 mm	800 mm	1300 mm	12600 kg	50 kg	1,54 kg/cm <sup>2</sup>

\* Pression au sol pour le tracteur avec cabine, ROPS (ISO 3471), ripper géant variable, outil de série et lame adaptée. [hauteur de lame] avec protection contre les débordements





### Équipement standard

- Alternateur 60 A/24 V
- Alarme de recul
- Batteries 170 Ah/2 × 12 V
- Ventilateur de radiateur
- Écran couleur
- Pédale de décélération
- Filtre à air sec avec évacuation de la poussière et indicateur de colmatage
- Indicateur de poussière électrique
- Protection contre l'usure du carter de réduction finale
- Masque frontal à charnière
- Protection inférieure à charnière avec crochet de traction avant
- Avertisseur sonore
- Hydraulique du bouteur
- Régulateur hydraulique de la tension des chaînes
- Système d'éclairage (quatre à l'avant et deux à l'arrière)
- Convertisseur de couple à verrouillage
- Silencieux avec couvercle à charnière
- Commandes ergonomiques PCCS pour la direction et la lame
- Capots latéraux perforés
- Réservoir de réserve pour radiateur
- Anneaux ROPS (ISO 3471)
- Barbotins segmentés
- Sept galets de chenille
- Patins, simple arête extrême de 610 mm
- Démarreurs , 2 × 7,5 kW/24 V
- Siège à suspension
- Transmissions TORQFLOW
- Protections galets
- Embrayages de direction à bain d'huile



### Équipements optionnels

- Climatisation avec chauffage et dégivrage
- Alternateur 90 A/24 V
- Radio AM/FM
- Batteries 200 Ah/2 × 12 V
- Contrepoids
- Double essuie-glace pour la portière
- Lame à double inclinaison
- Coins de lame
- Rendement
- Système d'appoint de carburant rapide
- Extincteur
- Phares LED
- Feux avant à fixation haute
- Crochet de traction
- Circuit hydraulique pour ripper
- Lumière d'inspection
- Éclairage pour point de ripper
- Support pour boîte repas
- Rétroviseur
- Capot
- Système de caméra arrière
- Siège
- Siège à suspension pneumatique
- Siège en tissu
- Siège à suspension pneumatique avec assise épaisse et surdimensionnée en tissu
- siège chauffant
- ventilation
- Ceinture de sécurité
- Patins :  
- 710 mm  
- 810 mm
- Pièces détachées pour premier entretien
- Protection d'éjections pour lame semi-U
- Démarreurs , 2 × 11 kW/24 V
- Lame semi-U renforcée
- Lame U renforcée avec protection d'éjections
- Pare-soleil
- Kit d'outils
- Limiteur de couple dans le bouteur sur chenilles
- Kit de protection contre le vandalisme
- Komtrax ou Komtrax Plus avec Orbcomm

ROPS\* :  
 Poids ..... 700 kg  
 Dimensions du toit :  
 Largeur ..... 1980 mm  
 Hauteur au sol du compartiment ..... 1872 mm

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS.

Cabine en acier\* :  
 Poids ..... 570 kg  
 Dimensions :  
 Longueur ..... 1875 mm  
 Largeur ..... 1740 mm  
 Hauteur au sol du compartiment .....  
 du sol au plafond ..... 1630 mm

\*Conforme aux normes ISO 3449 FOPS.

Parallélogramme multident :  
 Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique avec trois dents. Angle de déroctage réglable par paliers.  
 Poids (avec unité de commande hydraulique et huile) ..... 6800 kg  
 Longueur de flèche ..... 2910 mm  
 Levage max. au-dessus du sol ..... 1082 mm  
 Hauteur max. de fouille ..... 1190 mm

Ripper géant variable :  
 Parallélogramme monodent variable idéal pour travail des sols difficiles. Angle de déroctage réglable. Profondeur réglable en trois niveaux grâce à un système de levage à broches à commande hydraulique.

Poids (avec unité de commande hydraulique et huile) ..... 6200 kg  
 Longueur de flèche ..... 1453 mm  
 Levage max. au-dessus du sol ..... 1050 mm  
 Hauteur max. de fouille ..... 1538 mm

---

Votre partenaire Komatsu :

**KOMATSU**

[komatsu.com](https://www.komatsu.com)